

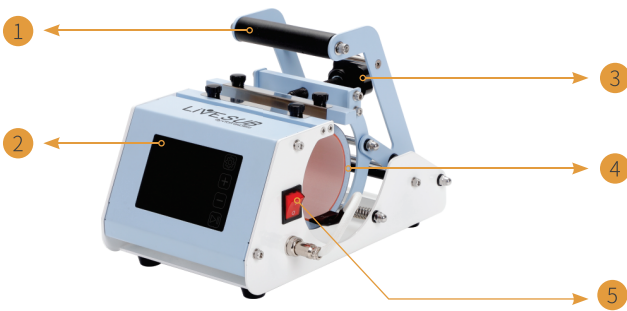


PRENSA CILÍNDRICA ELITE

MANUAL DO USUÁRIO



CONHEÇA A PRENSA



- 1

Alavanca de pressão
- 2

Painel de controle digital
- 3

Ajuste de pressão
- 4

Resistência de silicone
- 5

Botão Liga/Desliga

Força	300w
Voltagem	220V / 110V 50~60Hz
Parâmetros	Temperatura 0-250°C Tempo: 1-999 segundos

CONHEÇA O PAINEL DE CONTROLE



COMO UTILIZAR O PAINEL DE CONTROLE?

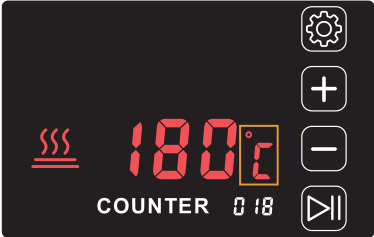
1. Como alterar entre °F e °C?



1.

Pressione a tecla de parâmetros para entrar no modo de configuração de temperatura;
2.

Pressione e segure as teclas “+” e “-” simultaneamente por 3 segundos para alterar entre °F e °C;



3. Como mostrado acima a unidade de temperatura é °C;

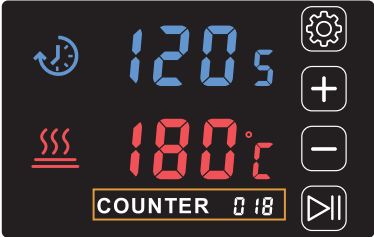


4. Como mostrado acima a unidade de temperatura é °F.

2. Como zerar o contador de uso?



Pressione a tecla de resetar o cronômetro por 6 segundos.



3. Como definir tempo e temperatura?



1. Pressione a tecla de parâmetros para entrar no modo de configuração de temperatura;



2. Pressione as teclas “+” e “-” para ajustar o valor;



3. Pressione a tecla de parâmetros novamente para entrar no modo de configuração de tempo;



4. Pressione as teclas “+” e “-” para ajustar o valor;



5. Pressione a tecla de parâmetros novamente para salvar e sair do modo de configuração.

Notas:

Não importa qual tela está mostrando o painel, se você apertar a tecla “▶” o cronômetro da prensa irá iniciar a contagem automaticamente. Você pode apertar “▶” novamente para parar o cronômetro.

COMO SUBLIMAR UMA CANECA DE CERÂMICA?



1. Fixe a impressão no substrato firmemente com a fita térmica;



2. Ajuste a pressão até encontrar a melhor configuração;



3. Retire a caneca e ligue a prensa;



4. Configure o tempo e a temperatura. Quando atingir a temperatura configurada a prensa irá soar um apito;



5. Coloque a caneca na prensa;



6. Feche a alavanca pressionando a substrato;



7 Aperte a tecla início/parar para iniciar a contagem automaticamente;



8 A prensa irá soar um apito quando faltarem 5 segundos para finalizar a contagem. Após 5 segundos aperte a tecla início/parar para finalizar a sublimação;



9 Retire o papel e verifique o resultado final.

Instruções de segurança

- 1. Não toque na resistência quando a prensa estiver aquecendo ou estiver quente.
- 2. Essa prensa não é recomendada para crianças.



Notas:

- 1. Não esquite a prensa sem um substrato dentro.
- 2. Não toque na resistência sem luvas próprias de proteção.
- 3. Se a prensa trabalhar mais de 1 hora e 30 minutos continuamente, desligue ela por 20 minutos para continuar a trabalhar.
- 4. Quando a sublimação estiver finalizada e a resistência ainda estiver quente, coloque um substrato em branco para absorver o calor. Isso fará com que a resistência resfrie mais rápido.

Parâmetros de impressão

N°	Nome do Item	Temp.	Tempo	Comentário
1	Cerâmica/Vidro	180°C	280s	1. Imprima em folha sublimática com a imagem espelhada; 2. Posicione a caneca na prensa corretamente para evitar que a alça quebre; 3. Utilize pressão média.
2	Garrafa de Alumínio/ Aço Inox	180°C	60s	1. Imprima em folha sublimática com a imagem espelhada; 2. Retire a tampa; 3. Utilize pressão leve.
3	Caneca de Polímero	180°C	280s	1. Imprima em folha sublimática com a imagem espelhada; 2. Coloque o culote dentro da caneca para evitar deformação; 3. Utilize pressão leve.

Notas:

- 1. Os parâmetros acima são apenas para este modelo de prensa.
- 2. Os parâmetros acima são apenas para referência. Por favor realize os testes você mesmo para definir os parâmetros corretos para o tipo de produto que estiver utilizando.

FAQs

Cores estão fracas	A temperatura está muito baixa, a pressão está fraca ou o tempo é muito curto.
Figura sublimada está embaçada	A sublimação durou tempo demais.
Cores estão com menos brilho	A temperatura ou o tempo estão altos demais.
Figura sublimada está parcialmente embaçada	A pressão está fraca.
O papel está colado ao item sublimado	A temperatura está muito alta ou a resina do item é de má qualidade.

Essas respostas são referências para te auxiliar a identificar soluções em algumas possíveis situações, porém, existem inúmeras variáveis que podem ocasionar erros no processo. Lembramos que sublimação é sinônimo de testes, e você deve realizar os seus para definir parâmetros que funcionem para você e para o tipo de produto que estiver usando.