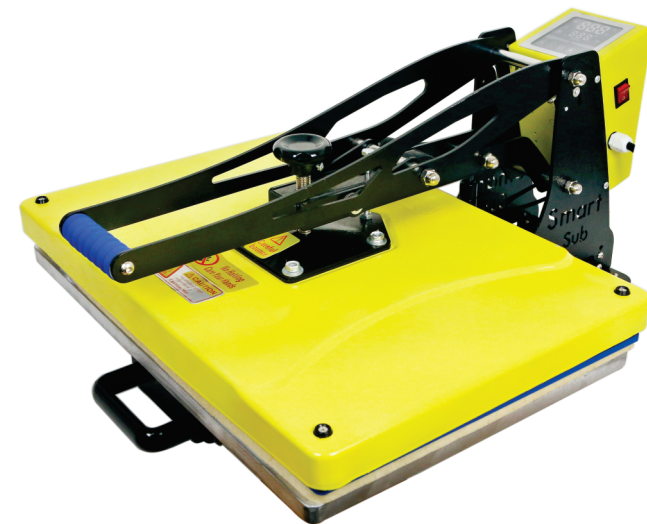




PRENSA PLANA MANUAL TOUCH SCREEN COM GAVETA

MANUAL DO USUÁRIO

Códigos 38X38 (110V: 4404) (220V: 4405)

Códigos 40x50 (110V: 4412) (220V: 4413)

Códigos 40X60 (110V: 4406) (220V: 4407)

CONHEÇA SEU EQUIPAMENTO

FIGURA 1

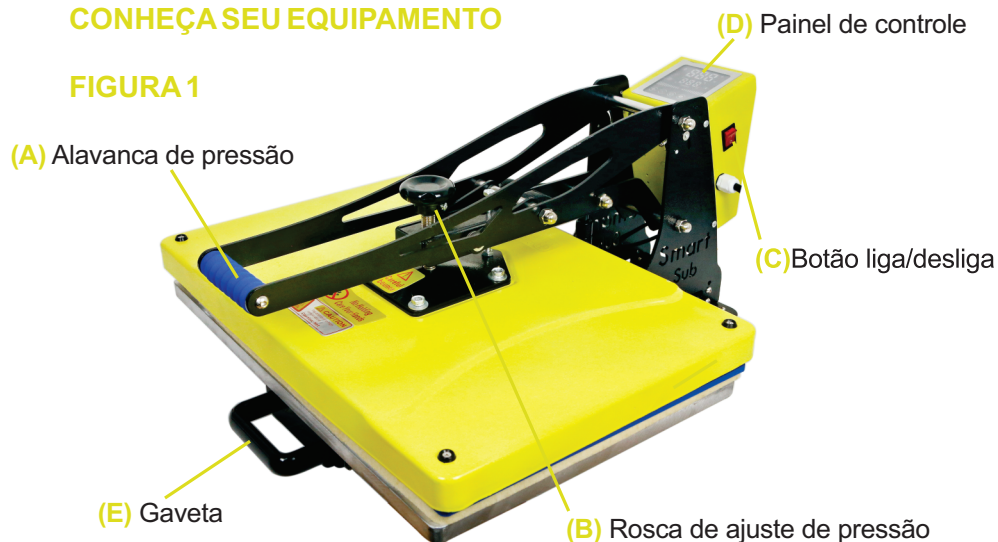
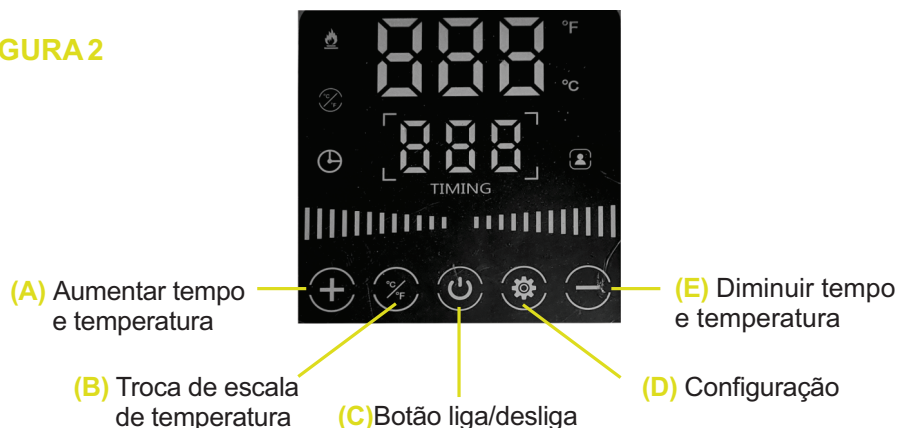


FIGURA 2



Voltagem: 110/220v	Potência: 1800-2000w
Temperatura: 0-220°C	Tempo de: 0-999 seg
Área de trabalho: 38x38cm / 40x60cm	
Tamanho da embalagem: 80*47*48cm / 80*71*48cm	

INSTRUÇÕES DE PRIMEIRO USO

1. conecte o cabo de energia na tomada.
2. pressione o botão liga/desliga (letra C da figura 1).
3. pressione o botão liga/desliga no painel.
4. configure a temperatura desejada.
5. em seguida, configure o tempo desejado.
6. Ajuste a pressão.
7. Quando o aviso sonoro soar, basta inserir o substrato na prensa já configurada e baixar a alavanca, dando a pressão previamente ajustada.

PROGRAMAÇÃO DE TEMPO E TEMPERATURA

1. Para programar a temperatura, pressione o botão da engrenagem (letra D da figura 2), com o contador de temperatura piscando, pressione as teclas (+) (letra A da figura 2) ou (-) (letra E da figura 2) para aumentar ou diminuir a temperatura, em seguida pressione novamente o botão da engrenagem (letra D da figura 2), para ativar a configuração.

*Assim que a configuração estabilizar no painel, significa que a temperatura já está configurada.

2. Para programar o tempo, pressione o botão da engrenagem (letra D da figura 2) com o contador de tempo piscando, pressione as teclas (+) (letra A da figura 2) ou (-) (letra E da figura 2) para aumentar ou diminuir a tempo, em seguida pressione novamente o botão da engrenagem (letra D da figura 2), para ativar a configuração.

*Assim que a configuração estabilizar no painel, significa que o tempo já está configurado.

TROCA DA CONFIGURAÇÃO DE °C PARA °F

Pressione o botão de troca de escala de temperatura (letra B da figura 2) para alternar de °C para °F, quando a figura de troca de escala ficar verde, a temperatura está configurada em °F, quando estiver apagada está configurada em °C.